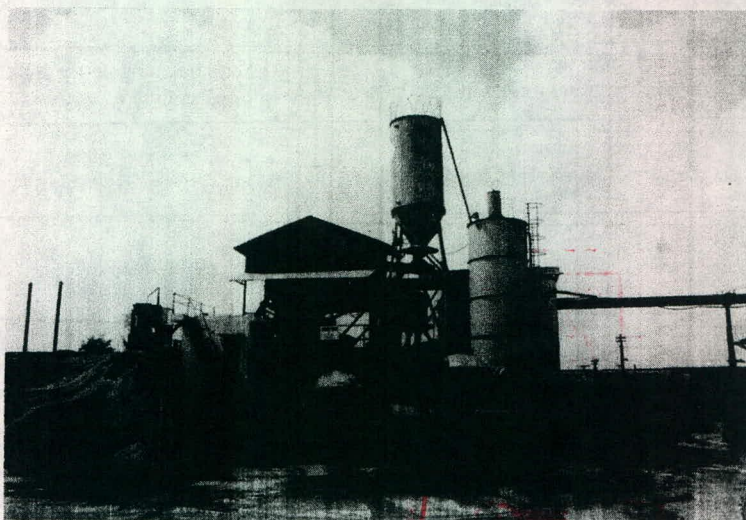


### 3. MÁY TRỘN - RẢI BÊTÔNG ASPHAN





### 3.1. TRẠM TRỘN BÊ TÔNG ASPHAN

Hãng và nước sản xuất	Mã hiệu máy	Băng tải, mm		Năng suất trạm (tấn/h)		Các thông số của tang sấy						Chỉ tiêu so sánh		Lượng khí cần thiết, (m³/giờ)	Thiết bị trộn							
		Chiều rộng băng	Chiều rộng thanh rung	Kỹ thuật	Thực tế	Đường kính (m)	Chiều dài (m) (dài x rộng, m)	Diện tích mặt cắt (m²)	Dung tích hình học (m³)	Tốc độ		Năng suất của tang sấy theo vật liệu khô (tấn/h)	Lượng hơi ẩm thoát ra (tấn/h) khi độ ẩm vật liệu 3,5 đến 5%		Kích thước sàng dài x rộng, (m)	Phễu chứa vật liệu nóng, ( m³)	Dung lượng phễu cấp liệu			Năng suất trộn, tấn/giờ		
										n, (vòng/phút)	v, ( m/giây)						Cốt liệu	Nhựa	Bột đá	Cỡ hạt thông thường	Năng suất	
																					Chu kỳ 45 giây	Chu kỳ 60 giây
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
NGA	508-2				25	1,4	6,5	1,54	10			20,5	1,08									
	617-2				50	1,8	8,5	2,54	21,6			41	2,16									
	645-2				100	2,2	11	3,8	41,7			82	4,32									
Italia (Marinhi)	E110				25-45	1,1	5	0,95	4,75			20,5-36,8	1,08-3,48									
	E150				60-70	1,5	7,35	1,76	13			49,2-57,4	2,58-2,08									
	E180				75-100	1,8	8,37	2,54	21,2			61,5-90	3,23-3,27									
	E205				110-150	20,5	8,45	3,3	27,8			90-123	4,74-4,4									
	E250				210-240	2,5	9,5	4,9	46,5			172-193	9,05-7									
	E274				240-450	2,74	9,6	5,9	72			193-370	10,1-13,4									



[illegible]



Hãng và nước sản xuất	Mã hiệu máy	Bảng tải, mm		Công suất trạm (tấn/h)		Các thông số của tang sấy						Chỉ tiêu so sánh		Lượng khí cần thiết, (m³/giờ)	Thiết bị trộn							
		Chiều rộng băng	Chiều rộng thanh rung	Kỹ thuật	Thực tế	Đường kính (m)	Chiều dài (m) (dài x rộng, m)	Diện tích mặt cắt (m²)	Dung tích hình học (m³)	Tốc độ		Công suất của tang sấy theo vật liệu khô (tấn/h)	Lượng hơi ẩm thoát ra (tấn/h) khi độ ẩm vật liệu 3,5 đến 5%		Kích thước sàng dài x rộng, (m)	Phễu chứa vật liệu nóng, (m³)	Dung lượng phễu cấp liệu			Công suất trộn, tấn/giờ		
										n, (vòng/phút)	v, (m/giây)						Cốt liệu	Nhựa	Bột đá	Cỡ hạt thông thường	Chu kỳ 45 giây	Chu kỳ 60 giây
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Anh (Parker)	174	-	-		25-34	1,22	5,49	1,17	6,41			20,5-28,6	1,08-1,04	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	175	-	-		35-45	-	-	-	-			28,6-37	1,5-1,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	275	-	-		45-55	1,52	6,1	1,81	11,05			37-45	1,95-1,63	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	375	-	-		45-75	-	-	-	-			37-61,5	1,95-2,24	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	376	-	-		55-85	1,83	-	2,63	19,25			45-61,5	2,37-2,24	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	476	-	-		55-90	-	7,31	-	-			45-74	2,37-2,69	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	477	-	-		70-105	2,13	-	3,56	26			57,5-86	3,03-3,12	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	578	-	-		120-160	2,14	9,14	4,68	42,8			98-131	5,15-4,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	750	500	560		-	1,3; 1,5	2,58x1,83	-	5,4			45-77	-	21840	3x1,2	10,6	750	113	150	750	60	45
	1000	500	560		-	1,3; 1,5; 1,8	2,58x1,83	-	5,4			45-115	-	29070	4x1,5	25	1000	150	200	1000	80	60











[illegible]



[illegible]



[illegible]



Trạm trộn bê tông nhựa nóng loại cường bức chu kỳ do Việt Nam chế tạo								1	Hãng và nước sản xuất	
2000 CK	1600 CK	1350 CK	1050 CK	850 CK	700 CK	600 CK	500CK	2	Mã hiệu máy	
								3	Năng suất trạm (tấn/h)	
								4	Phễu cấp liệu (m³/cái)	
								5	Bảng tải cấp liệu (tấn/giờ)	
								6	Tang sấy D×L (m)	
								7	Dầu đốt tang sấy (kg/giờ)	
									Kiểu tang sấy	
								8	Xilo lắng bụi D×L (m)	
								9	Lọc khô (m³/ph.m.m. H₂O)	
								10	Lọc ẩm	
11	Bảng gầu người (tấn/giờ) (bảng tải nghiêng)									
12	Bảng gầu nóng (tấn/giờ)									
13	Phễu vật liệu nóng (m³)									
14	Sàng phân loại vật liệu nóng (tấn/giờ)									
15	Phễu cân phụ gia (kg)									
16	Phễu cân đá, cát, kg									
17	Thùng cân nhựa nóng (kg)									
18	Bảng gầu phụ gia (tấn/giờ)									
19	Vít tải phụ gia (tấn/giờ) cho cân									
20	Vít tải cấp phụ gia									
21	Thùng chứa phụ gia (m³)									
22	Bơm phun									
23	Bơm cấp									
24	Thùng nhựa nóng (lít)									
25	Dầu đốt nấu nhựa (kg/giờ)									
26	Mẻ trộn (kg/mẻ)									
27	Áp lực máy, kG/cm²									
28	Năng suất máy nén khí (lít/ph)									
29	Động lực									
30	Sấy									
31	Kích thước bao D×R×C (m)									
32	Trọng lượng (tấn)									
33	Kích thước hệ thống cấp liệu: Rộng (mm)×dài (m)									
34	Số phễu chứa và sàng cốt liệu nóng, cái									
35	Năng suất sàng cốt liệu nóng. tấn/giờ									

3.2. TRẠM TRỘN BÊ TÔNG NHỰA ASPHAN NÓNG (loại cường bức chu kỳ)



Trạm trộn bê tông nhựa nóng cố định do hãng NIGATA Nhật chế tạo (máy trộn kiểu cưỡng bức có hai trục)								1	Hãng và nước sản xuất	
NP 3000	NP 2000A	NP 1500A	NP 1200A	NP 1000A	NP800	NP 600B	NP 500C	2	Mã hiệu máy	
180- 225	120- 160	90- 100	72- 100	60- 80	48- 64	36- 48	30- 40	3	Năng suất trạm (tấn/h)	
4	4	4	4	4x4	4x4	4x4	4x4	4	Phễu cấp liệu (m³/cái)	
								5	Băng tải cấp liệu (tấn/giờ)	
2,8x9	2,1x8	2,1x6	1,6x7	1,6x7	1,5x6	1,3x6	1,3x4,5	6	Tang sấy DxL (m)	
400-3000	300-1250	600-1400	400-1000	400-1000	320-680	240-540	250-450	7	Dầu đốt tang sấy (kg/giờ)	
30S	15S		10S	10S	4S	3S	3S		Kiểu tang sấy	
								8	Xilo lắng bụi DxL (m)	
								9	Quạt hút gió	Lọc khô (m³/ph.m.m. H₂O)
								10		Lọc ẩm
								11	Băng gầu nguội (tấn/giờ) (băng tải nghiêng)	
240	170	140	110	85	70	55	45	12	Băng gầu nóng (tấn/giờ)	
30	15	12	8	8	3,56	3,23	3,23	13	Phễu vật liệu nóng (m³)	
								14	Sàng phân loại vật liệu nóng (tấn/giờ)	
600	400	300	200	150	120	90	75	15	Phễu cân phụ gia (kg)	
3000	2000	1500	1200	1000	800	600	500	16	Phễu cân đá, cát, kg	
500	300	223	150	150	120	90	75	17	Thùng cân nhựa nóng (kg)	
45	21	21	14	14	10	8	8	18	Băng gầu phụ gia (tấn/giờ)	
								19	Vít tải phụ gia (tấn/giờ) cho cân	
								20	Vít tải cấp phụ gia	
2,2	0,8	0,6	0,4	0,4	0,57	0,3	0,3	21	Thùng chứa phụ gia (m³)	
1800	1000	800	400	600	410	380	380	22	Bơm nhựa (lít/ph)	Bơm phun
900	450	450	300	240	180	130	130	23		Bơm cấp
								24	Thùng nhựa nóng (lít)	
								25	Dầu đốt nấu nhựa (kg/giờ)	
3000	2000	1500	1200	1000	800	600	500	26	Mẻ trộn (kg/mẻ)	
7	7,5	7	7	7	7	7	7	27	Máy nén khí	Áp lực máy, kG/cm²
2400	1600	1200	200	795	795	414	414	28		Năng suất máy nén khí (lít/ph)
538	285	218	161	144	111	84	63	29	Công suất điện (KW)	Động lực
								30		Sấy
								31	Kích thước bao D×R×C (m)	
								32	Trọng lượng (tấn)	
-	-	-	-	500×14	450×14	350×14	350×14	33	Kích thước hệ thống cấp liệu: Rộng (mm)×dài (m)	
4	4	4	4	4	4	4	4	34	Số phễu chứa và sàng cốt liệu nóng, cái	
250	170	140	110	85	70	55	55	35	Năng suất sàng cốt liệu nóng. tấn/giờ	



### 3.3. MÁY RẢI BÊ TÔNG ASPHAN (loại truyền động thủy lực)

Hãng và nước sản xuất	Mã hiệu máy	Bộ di chuyển	Vật liệu rải	Bề rộng rải (m)	Bề rộng rải lớn nhất (m)	Bề dày rải (mm)	Vận tốc rải lớn nhất (m/phút)	Vận tốc chuyển động của xe (km/h)	Bán kính quay nhỏ nhất (mm)	Dung tích thùng chứa (tấn)	Thanh gạt				Động cơ (kw)		Vết tải		Kích thước chung (mm)				Bộ tự động điều khiển cấp liệu	Bộ tự động điều khiển thanh gạt		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Kiểu	Kiểu đầm	Thiết bị sưởi ấm	Chiều dài phân gạt (mm)		Mã hiệu động cơ	Công suất động cơ	Kiểu	Đường kính mũi	Dài	Rộng	Cao	Khối lượng (tấn)	25	26	27
NIGATA - Nhật Bản	NFB6 WS-V	Bánh lốp	Trộn nóng	2,5-4,5	6	10-250	40	14	8700	12	Nối rộng bằng TL	Thủy lực	Rung/nén & rung	400	395	Isuzu 4BD1	66	Định vị kép	300	6270	2490	2640	12	Trang bị theo TC	Tự chọn	Tự chọn
	NFB6 WS-TV	Bánh lốp	Trộn nóng	2,5-4,5	6	10-250	40	14	8700	12	Nối rộng bằng TL	Thủy lực	Rung/nén & rung	400	395	Isuzu 4BD1	66	Định vị kép	200	6270	2490	2640	12,2	Trang bị theo TC	Tự chọn	Tự chọn
	NFB6 C-V	Bánh xích	Trộn nóng	2,5-4,5	6	10-300	18-20	4,5		12	Nối rộng bằng TL	Thủy lực	Rung/nén & rung	400	395	Hino W06D	71,3	Định vị kép	300	6150	2490	2640	12,7	Trang bị theo TC	Tự chọn	Tự chọn
	NFB6 C-TV	Bánh xích	Trộn nóng	2,5-4,5	6	10-300	18-20	4,5		12	Nối rộng bằng TL	Thủy lực	Rung/nén & rung	400	395	Hino W06D	71,3	Định vị kép	200	6150	2490	2640	12,9	Trang bị theo TC	Tự chọn	Tự chọn
	NF6 W-V	Bánh lốp	Trộn nóng	2,5-4,5	6	10-250	40	14	8700	12	Nối rộng bằng TL	Thủy lực	Rung/nén & rung	400	395	Isuzu 4BD1	54,3	Định vị kép	340	6270	2490	2640	11,9	Trang bị theo TC	Tự chọn	Tự chọn



Hãng và nước sản xuất			1	NIGATA - Nhật Bản		
Mã hiệu máy	2	NF6 W-TV	NF6 C-V	NF6 C-TV		
	3	Bánh lốp	Bánh xích	Bánh xích		
	4	Tròn nóng	Tròn nóng	Tròn nóng		
Bộ di chuyển	5	2,5-4,5	2,5-4,5	2,5-4,5		
Vật liệu rải	6	6	6	6		
Bề rộng rải (m)	7	10-250	10-250	10-250		
Bề rộng rải lớn nhất (m)	8	40	18-20	18-20		
Bề dày rải (mm)	9	14	4,5	4,5		
Vận tốc rải lớn nhất (m/phút)	10	8700				
Vận tốc chuyển động của xe (km/h)	11	12		12		
Bán kính quay nhỏ nhất (mm)	12	Nới rộng bằng TL	Nới rộng bằng TL	Nới rộng bằng TL		
Dung tích thùng chứa (tấn)	13	Thủy lực	Thủy lực	Thủy lực		
Thanh gát	14	Thiết bị sưởi ấm	Rung/nén & rung	Rung/nén & rung		
	15	Buồng	400	400		
	16	Đất	395	395		
	17	Chiều dài phần gát (mm)				
Động cơ (kw)	18	Mã hiệu động cơ	Hino W06D	Hino W06D		
	19	Công suất động cơ	54,3	71,3		
Vít tải	20	Kiểu	Định vị kép	Định vị kép		
	21	Đường kính mũi	340	340		
Kích thước chung (mm)	22	Dài	6270	5970		
	23	Rộng	2490	2490		
	24	Cao	2640	2640		
	25	Khối lượng (tấn)	11,9	11,9		
	26	Bộ tự động điều khiển cấp liệu	Trang bị theo TC	Trang bị theo TC		
	27	Bộ tự động điều khiển thanh gát	Tự chọn	Tự chọn		
	28	Bạt che	Tự chọn	Tự chọn		
	29					



### 3.4. MÁY RẢI BÊ TÔNG ASPHAN TRUYỀN ĐỘNG CƠ HỌC

	Mã hiệu máy	Bộ di chuyển	Vật liệu rải	Bề rộng rải (m)	Bề rộng rải lớn nhất (m)	Bề dày rải (mm)	Vận tốc rải lớn nhất (m/phút)	Vận tốc chuyển động của xe(km/h)	Bán kính quay nhỏ nhất (mm)	Dung tích thùng chứa (tấn)	Thanh gạt				Động cơ (Cv)		Vít tải		Kích thước chung (mm)			Khối lượng (kg)	Bộ tự động điều khiển cấp liệu	Bộ tự động điều khiển thanh gạt	Bạt che	Năng suất rải, tấn/giờ	
											Kiểu	Kiểu đầm	Thiết bị tưới ẩm	Chiều dài phần gạt (mm)		Mã hiệu động cơ	Công suất động cơ	Kiểu	Đường kính mũi	Dài	Rộng						Cao
														Buồng	Đất												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
NIGATA - Nhật Bản	NFN220-BV-DM	Bánh xích	Trộn nóng	2,5-4,5	5,5	10-250	10	10	3750	10	Nối rộng bằng TL	Thủy lực	Rung/nén & rung	400	395	Isuzu 4BD1	58,1	Định vị kép	340	5825	2494	2400	11,3	Trang bị theo TC	Tự chọn	Tự chọn	
	NFN220-BTV-DM	Bánh xích	Trộn nóng	2,5-4,5	5,5	10-250	10	10	3750	10	Nối rộng bằng TL	Thủy lực	Rung/nén & rung	400	395	Isuzu 4BD1	58,1	Định vị kép	340	5825	2494	2400	12,3	Trang bị theo TC	Tự chọn	Tự chọn	
	NF220-BV-DM	Bánh lốp	Trộn nóng	2,5-4,5	5,5	10-250	10	16	8525	10	Nối rộng bằng TL	Thủy lực	Rung/nén & rung	400	395	Isuzu 4BD1	58,1	Định vị kép	340	5900	2400	2400	18,4	Trang bị theo TC	Tự chọn	Tự chọn	
	NF220-BTV-DM	Bánh lốp	Trộn nóng	2,5-4,5	5,5	10-250	10	16	8525	10	Nối rộng bằng TL	Thủy lực	Rung/nén & rung	400	395	Isuzu 4BD1	58,1	Định vị kép	340	5900	2400	2400	11,1	Trang bị theo TC	Tự chọn	Tự chọn	







Hãng và nước sản xuất	Mã hiệu máy	Bộ di chuyển	Vật liệu rải	Bề rộng rải (m)	Bề rộng rải lớn nhất (m)	Bề dày rải lớn nhất (mm)	Vận tốc		Bán kính quay nhỏ nhất (mm)	Dung tích thùng chứa, (m3) tấn	Thanh gạt				Động cơ (Cv)		Vết tải		Kích thước chung (mm)			Khối lượng (tấn)	Bộ tự động điều khiển cấp liệu	Bộ tự động điều khiển thanh gạt	Bạt che	Năng suất rải, tấn/giờ	Bộ phận truyền nhựa đường				Tốc độ quay của động cơ, vòng/phút
1	2	3	4	5	6	7	Vận tốc rải lớn nhất (m/phút)	Vận tốc chuyển động của xe (km/h)	10	11	Kiểu	Kiểu đầm	Thiết bị sưởi ấm	Chiều dài phần gạt (mm)	Mã hiệu động cơ	Công suất động cơ	Kiểu	Đường kính mũi, mm	Dài	Rộng	Cao						25	26	27	28	
Liên bang Đức	SUPER BOY	Xích			1,1-2,6	150	12	-								38,2			4500	2700	1940	3,5				50					1800
	SUPER 1400				2-3,75-(4,75)	200	1,5-1,7	2,8								66,8			5650	3100	3425	8				300					2500
	SUPER 1500-TV				2,5-6	300	0-18	4,5								72,3			5415	3255	3635	13				350					2150
	SUPER 1800-250-TV				2,5-9	300	0-18	4,5								165			5800	3255	3635	13				600					2150
	SUPER 1800SF				2,5-6	300	0-18	4,5								181			5800	3255	3635	13				600					2500
	SUPER 1600				2,5-8	400	0-18	4,5								108			-	-	-	-				400					2150
	SUPER 1502-TV	Lốp			2,5-6	300	0-18	20								72,3			5490	3255	3630	13				350					2150
	SUPER 1502-GAF				2,5-5	300	0-18	20								95,4			-	-	-	13				35					2150
	SUPER 1804				2,5-8	300	0-18	4,5								165			5800	3255	3635	13				600					2150



Hãng và nước sản xuất		Mã hiệu máy	Bộ di chuyển	Vật liệu rải	Bề rộng rải (m)	Bề rộng rải lớn nhất (m)	Bề dày rải lớn nhất (mm)	Vận tốc		Bán kính quay nhỏ nhất (mm)	Dung tích thùng chứa,(m3) tấn	Thanh gạt				Động cơ (Cv)		Vết tải		Kích thước chung (mm)			Khối lượng (tấn)	Bộ tự động điều khiển cấp liệu	Bộ tự động điều khiển thanh gạt	Bạt che	Năng suất rải, tấn/giờ	Bộ phận truyền nhựa đường				Tốc độ quay của động cơ, vòng/phút
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
Liên bang Đức	SUPER 2000	Xích			3-12	400	0-18	4,5		-							218			5800	3255	3635	13				800					1800
	SUPER 1800DE				-	-	-	-		-							83,2			-	-	-	-				-					1800
	SUPER 2500				15	400	-	-		-							-			-	-	-	-				1000-1500					-
	TITAN 111-VB35				1,5-3-(4)	250	-	-		-							42			4800	1500	2800	7,9				300					-
	TITAN 223-VB76				2,5-5-(7)	300	-	-		-							79			5775	2500	2980	13				500					-
	TITAN 423-VDT121				2,5-12	300	-	-		-							106			6686	2500	2960	14				800					-
	AP-200 B(CAT)				2,74	-	-	-		6							35,4			2440	3000	1650	4,08				-					-
	AP-1050 (CAT)				3,048	-	-	-		(6,2)							158			6477	3175	2946	14,9				-					-
	SUPER 1402	Lốp			1-4,75	-	-	-		-							-			-	-	-	-				300					-
	AP-800 C(CAT)				2,438	-	0-4,6	0-19		(5,5)							109			6580	3269	3023	13,5				-					-
	AP-1000				3,048	-	0-7,5	0-26,6		(6,1)							158			6744	3200	2946	13,4				-					-



Máy rải nhựa đường của hãng SUMITOMO - Nhật Bản		1	Hãng và nước sản xuất	
HA45CS	HA45CIII	2	Mã hiệu máy	
Bánh xích		3	Bộ di chuyển	
Trộn nóng		4	Vật liệu rải	
		5	Bề rộng rải (m)	
2,46-4,5	2,5-4,65	6	Bề rộng rải lớn nhất (m)	
10-150	10-150	7	Bề dày rải lớn nhất (mm)	
2,3-11,5	10,2-20	8	Vận tốc	Vận tốc rải lớn nhất (m/phút)
4,4	4,86	9		Vận tốc chuyển động của xe (km/h)
		10	Bán kính quay nhỏ nhất (mm)	
10	9	11	Dung tích thùng chứa, (m <sup>3</sup> ) tấn	
Bảng thủy lực	Bảng thủy lực	12	Thanh gạt	Kiểu
Rung	Rung	13		Kiểu đầm
Thiết bị làm nóng chảy	Thiết bị làm nóng chảy	14		Thiết bị sưởi ấm
		15		Buồng rải phần
		16		Đất (mm)
ISUZU 4BD1 Diezel	ISUZU 4BB1 Diezel	17	Động cơ (CV)	Mã hiệu động cơ
75	56	18		Công suất động cơ
2 rãnh	2 rãnh	19	Vít tải	Kiểu
544 x 2	488 x 2	20		Đường kính mũi, mm
5695	5368	21	Kích thước chung (mm)	Dài
2460	2497	22		Rộng
2510	2360	23		Cao
10,8	11	24	Khối lượng (tấn)	
		25	Bộ tự động điều khiển cấp liệu	
		26	Bộ tự động điều khiển thanh gạt	
		27	Bạt che	
		28	Năng suất rải, tấn/giờ	
6,5-14	4,8-16,5	29	Bộ phận truyền nhựa đường	Tốc độ truyền nhựa, m/phút
Xoáy ốc	Xoáy ốc	30		Dạng truyền
330x330	330x300	31		Kích thước đĩa
20,1-43,5	22-43	32		Tốc độ RPM
		33	Tốc độ quay của động cơ, vòng/phút	



## 3.5. MÁY RẢI BÊ TÔNG ASPHAN CỦA LIÊN XÔ CŨ

Hãng và nước sản xuất	Mã hiệu máy	Bộ di chuyển	Năng suất (tấn/h)	Sức chứa của phễu (tấn)	Vệt rải (m)	Độ dày rải (mm)	Công suất (m/lần)	Tốc độ di chuyển (m/phút)		Khoảng sáng (mm)	Kích thước chung (mm)			Trọng lượng (kg)
								Khi làm việc	Khi không tải		Dài	Rộng	Cao	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Liên Xô cũ	DC-63	Lốp	25	4	1,5-2,25	30-50	20	1,5-4,6	12,1	200	4650	2420	2950	5825
	DC-54 (D724)	-	60	9	3-3,53	20-120	40	0,72-13,4	2,13	200	8850	3150	3000	13360
	DC-1 (D-150B)	-	100	4,5	3,02-3,353	30-150	40	1,6-34	2	140	5060	3150	3125	12200
	DC-93	Lốp	100-150	8	3-4,5	20-150	50	1,48-13,7	15	180	5740	3150	2250	12000
	DC-94	Xích	100-150	8	3-4,5	20-150	50	1,48-13,7	5,2	130	5950	3150	2130	14500
	DC-48 (D699)	-	200	10	3,03-3,78	30-150	90	1,95-17,1	9,45	195	7090	3090	3655	17300
	D-113	Lốp	200-250	10	3-7,5	30-150	90	1,2-18	15	180	5700	3150	2300	17000
	DC-114	-	400	24	12	200	180	1,95-18,07	15	180	6000	3150	2300	34000